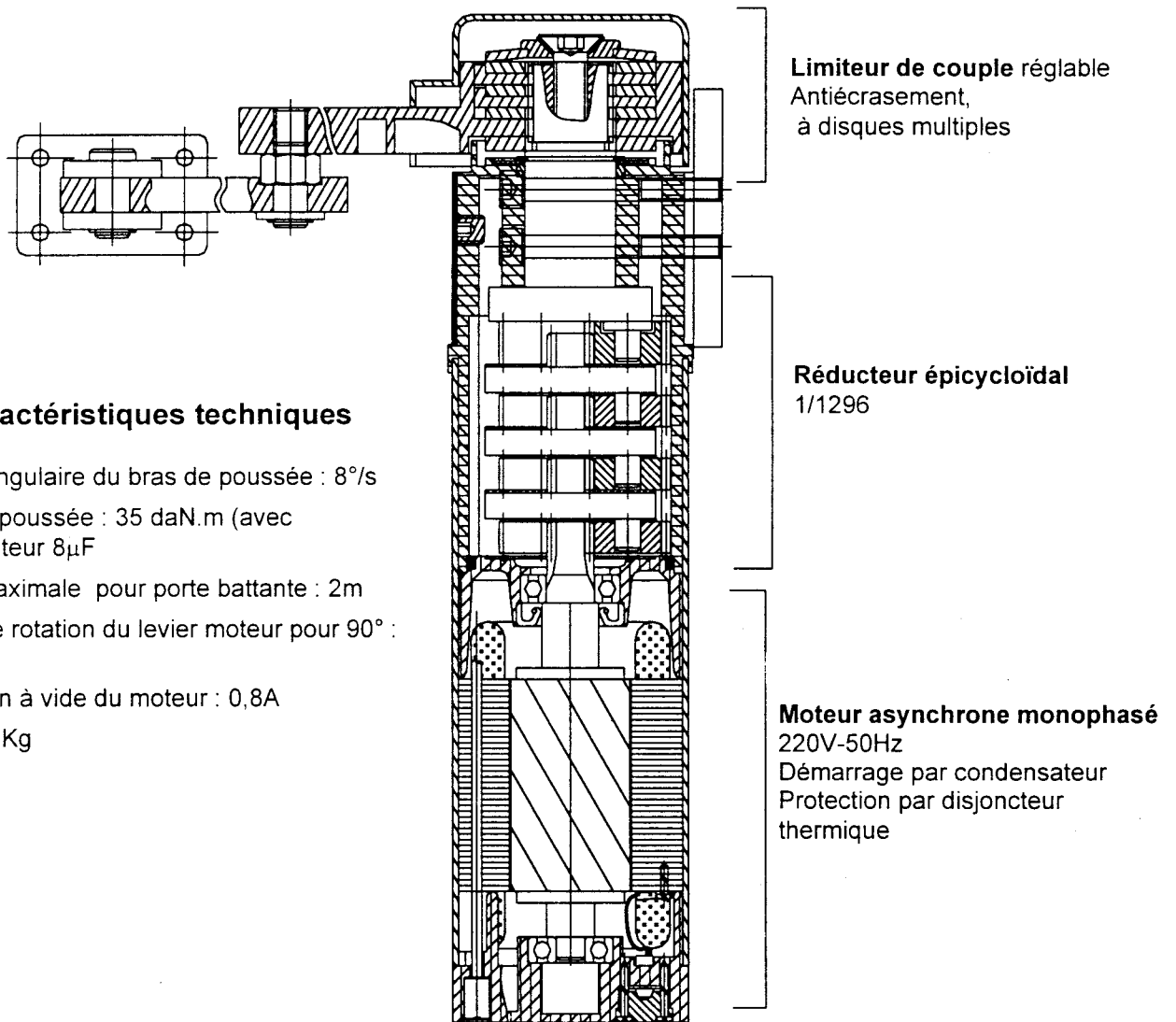


BLOC MOTO-REDUCTEUR

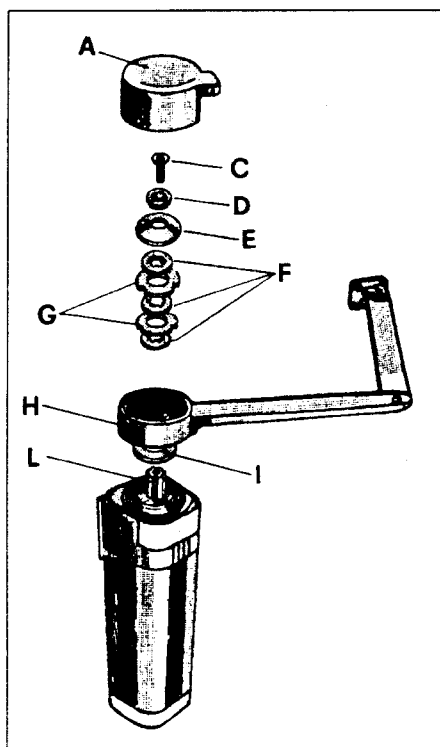
Le bloc E5 est constitué d'un motoréducteur compact à encombrement minimal. Il peut être monté sur n'importe quel poteau à caractère universel. La réversibilité du groupe permet la manœuvre immédiate du portail en cas d'urgence, en débloquant la serrure électrique au moyen d'une clé spéciale. Un limiteur de couple à disques multiples, facilement réglable assure une sécurité complète anti écrasement et un fonctionnement de fin de course avec temporisateur.



Caractéristiques techniques

- Vitesse angulaire du bras de poussée : $8^\circ/s$
- Force de poussée : 35 daN.m (avec condensateur $8\mu F$)
- Portée maximale pour porte battante : 2m
- Temps de rotation du levier moteur pour 90° : 15s
- Absorption à vide du moteur : 0,8A
- Masse : 9Kg

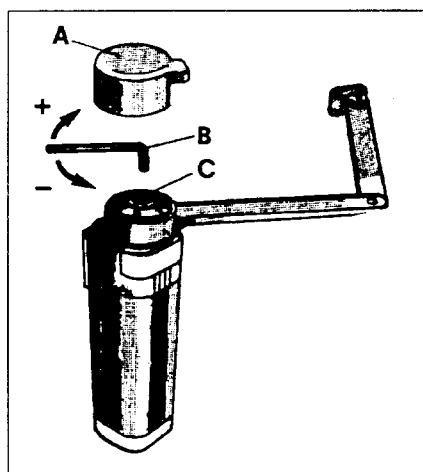
LIMITEUR DE COUPLE DU BLOC MOTOREDUCTEUR



COMPOSANTS DU SYSTÈME DE FRICTION

Le dessin ci-contre montre les composants du limiteur de couple dans la position de montage
Pour des remplacements éventuels des disques il faut respecter la disposition indiquée par le dessin, et en particulier le disque avec cannelures internes devra être introduit le dernier et il devra saillir de l'arbre réducteur de la moitié de son épaisseur environ.

A	:	Couvercle
C	:	vis de réglage
D	:	Rondelle de centrage
E	:	Rondelle Belleville
F	:	Disque interne
G	:	Disque externe
H	:	Bras moteur
I	:	Rondelle d'épaisseur
L	:	Arbre réducteur cannelé



RÉGLAGE DU SYSTÈME DE FRICTION

Pour effectuer le réglage de la sécurité antiécrasement, selon le poids et la longueur du vantail :

Enlever le couvercle A et à l'aide de la clé fournie (B) tourner la vis (C). Il faut tenir compte qu'en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre (sens+), on augmente l'effort presseur, on obtient l'effet contraire en tournant dans le sens contraire.

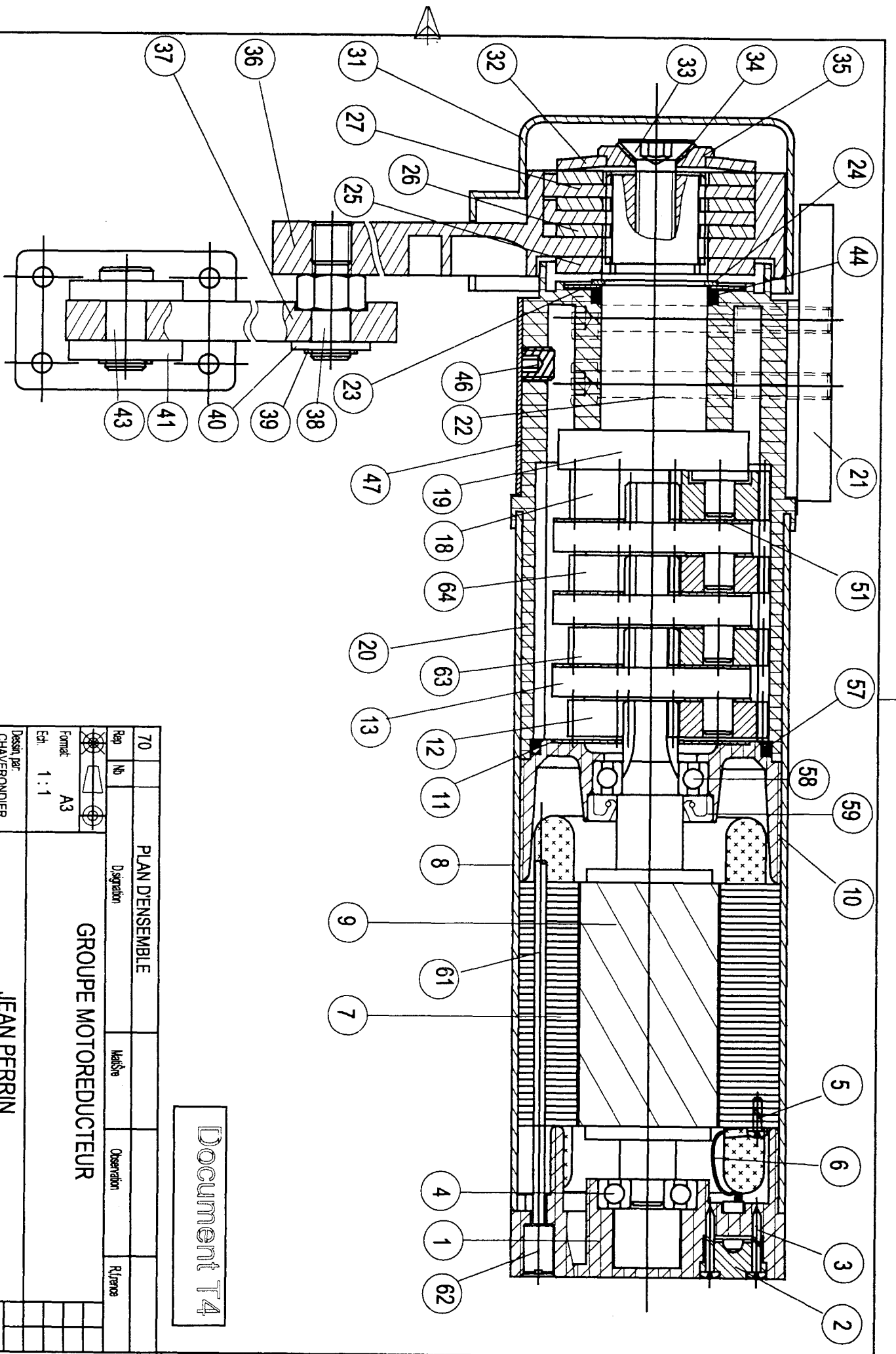
FINS DE COURSE

Le fonctionnement du mécanisme ne prévoit pas l'emploi de détecteurs de fin de course mécaniques, mais il emploie un temporisateur de la centrale de commande pour arrêter le

moteur après que la friction de sécurité se soit mise en fonction pendant une durée de quelques secondes (1 à 3s) après que la fermeture ou l'ouverture soit terminée.

Lorsque les portails sont utilisés avec une fréquence supérieure à 100 ouvertures par jour, on conseille d'utiliser des détecteurs de fins de course externes afin d'éviter : l'usure des disques, l'échauffement, le dérèglement.

Les fins de course peuvent être installés à un seul vantail (dans ce cas le premier vantail fermé glissera) ou aux deux vantaux (dans ce cas il faut une centrale de commande pouvant recevoir l'information de deux détecteurs).



Document T4

70	PLAN D'ENSEMBLE			
Rep. N°	Description		Matéria	Observation
GROUPE MOTOREDUCTEUR				
Format	A3			
Ech.	1 : 1			
Designé par	CHAVERONDIER			
Le	16/7/95	N°		
JEAN PERRIN				

BLOC MOTOREDUCTEUR : NOMENCLATURE

64	3	Satellite	C 48	Z=18 m=1.5 B=11	
63	3	Satellite	PA 6.6	Z=18 m=1.5 B=11	Nylon
62	1	Ecrou cylindrique m3.5	Cu Zn 35		
61	4	Tirant fileté M3.5			
59	1	Joint a lèvre		20 x 38 x 8	NF R 99-001
58	1	Roulement		17 X 35 X 10	SKF 6003
57	1	Joint torique 3.53 x 62.66	Elastomère	NF E48-042	
51	1	Rondelle plate Z10 x 20 x 1	Cu Sn 12 Pb	NF E25-513	
47	1	Cache des vis de fixation	ABS		
46	1	Vis sans tête Hc M10-10 CH		NF E27-180	
44	1	Joint torique 3.53 x 31.34	Elastomère	NF E48-042	
43	1	Axe chape	E240	∅=12 L=23	
41	1	Chape de fixation	AS 13		
40	1	Rondelle plate Z12 x 24 x 2.5		NF E25-513	
39	2	Circlips extérieur 12 x 1		NF E22-163	
38	1	Axe fileté	E240	M12-16	
37	1	Bras de poussée	AS 13		
36	1	Bras moteur	AS 13		
35	1	Rondelle d'appui			
34	1	Rondelle conique à dents ext		NF E27-627	Def 12-23
33	1	Vis FHc M12-20		NF E27-160	
32	1	Rondelle élastique 60 x 30.5 x 3.5			
31	1	Capot de protection	ABS		
27	2	Disque de friction d=30 D=60	C 48		Trempé
26	3	Disque de friction E=4 D=60	C 48	Cannelures 6 x 26 x 30	Trempé
25	1	Disque de friction E=5 D=60	C 48	Cannelures 6 x 26 x 30	Trempé
24	1	Circlips extérieur 32 x 1.5		NF E22-163	
23	1	Rondelle conique 32.4 x 46 x 0.4		NF E27-627	
22	4	Vis CHC M8 70-28	Classe 8.8	NF E25 125	

21	1	Platine support moteur	E240	80 x 89 x 10	
20	1	Corps	ABS	Z=45 m=1.5 B=86	
19	1	Arbre porte satellite de sortie	C48		
18	3	Satellite de sortie	C48	Z=18 m=1.5 B=15	
13	3	Porte satellite	PF(2) + C48	Z=9 m=1.5 B=12	
12	3	Satellite	PF(2)	Z=18 m=1.5 B=11	
11	4	Rondelle plate 16 x 60 x 1			
10	1	Palier rotor	ABS		
9	1	Rotor			
8	1	Fut carter motoréducteur	AU4 G	Profilé	
7	1	Stator			
6	1	Cosse électrique			
5	1	Vis CBLZ ST2.9-10 F		NF E25-658	
4	1	Roulement		10 x 30 x 9	SKF 6200
3	2	Vis CBLZ ST2.9-20 C		NF E25-658	
2	1	Capuchon de maintien alimentation	ABS		
1	1	Fond carter moteur	ABS		
Rep.	Nbr	Désignation	Matière	Observation	Ref.